

A.R.CO.M.



Associazione
Corale Federico Marini
O.D.V. - ONLUS



33^a Rassegna Nazionale Corali Polifoniche “Città di Ancona”

**Chiesa Santi
Cosma e Damiano**
01 - 08 - 15
Marzo 2026
- INGRESSO LIBERO -

01 Marzo, h 17.00
ORCHESTRA GIOVANILE “ZONA MUSICA” - LA CITTÀ DEI SUONI (Ancona)

08 Marzo, h 17.00
NOTEinCORSO VOCAL ENSAMBLE (Pescara)
CORALE P.PIER BATTISTA DA FALCONARA (Falconara M.ma)

15 Marzo, h 17.00
CORALE “FEDERICO MARINI” O.D.V
E ORCHESTRA GIOVANILE “ZONA MUSICA” - LA CITTÀ DEI SUONI (Ancona)