

A.R.CO.M.



Associazione  
Corale Federico Marini  
O.D.V. - ONLUS

Con la compartecipazione di:



# 32<sup>a</sup> Rassegna Nazionale Coral Polifoniche "Città di Ancona"

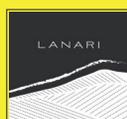
**Chiesa Santi  
Cosma e Damiano**  
**20 - 27 Ottobre**  
**03 Novembre 2024**  
**- INGRESSO LIBERO -**

 **20 Ottobre, h 17.00**  
ORCHESTRA GIOVANILE "ZONA MUSICA" - LA CITTÀ DEI SUONI (Ancona)

 **27 Ottobre, h 17.00**  
CORALE CITTÀ DI NETTUNO (Nettuno)  
CORO LIRICO CITTÀ DI RIMINI "AMINTORE GALLI" (Rimini)

 **03 Novembre, h 17.00**  
CORALE "FEDERICO MARINI" O.D.V.  
E ORCHESTRA GIOVANILE "ZONA MUSICA" - LA CITTÀ DEI SUONI (Ancona)

LA GASTRONOMIA DI  
*joy*



Con il sostegno e la collaborazione del  
 **CSV Marche ETS**  
Centro Servizi per il Volontariato